



株式会社 横浜高分子研究所
+81-45-594-7171

monicas[®]
MP-204C



monicas[®] MP-204C

株式会社 横浜高分子研究所

monicas[®] MP-204C 是持有针对所有的氟橡胶优秀的粘着力，无色～微黄色透明的一液性硫化胶粘剂。特别从来难粘着的过氧化物硫化氟橡胶或含丙烯氟橡胶也能得到稳定的粘着。

且 **monicas[®] MP-204C** 是持有良好的耐热水性，别公司产品得不到的坚固的粘着力，不但针对用氟橡胶的胶粘剂。

特性是如下。

产 品 名	monicas[®] MP-204C
外 观	无色～微黄色透明
比 重	0.810～0.850(20℃)
固 体 含 量	5.5～6.5%
粘 度	Cps
引 火 点	12(密闭・℃)
溶 剂	甲醇
稀 释 溶 剂	甲醇或乙醇
包 装	0.9kg 角罐 或 15kg 圆罐



§ 初期粘着性

□ 試験条件(使用办法)

金属 40×15×1t 不锈钢 304P

橡胶

- ① Viton B Diak#3 配合
- ② Viton E-430 标准配合
- ③ Viton B 双酚硫化配合
- ④ Dai-el G-901 标准配合
- ⑤ AFLAS 150P 推荐配合

材料名	①	②	③	④	⑤
橡胶	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
N-990 炭黑	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0
氢氧化钙		6.0	6.0		
氧化镁(低活性)	15.0				
氧化镁(高活性)		3.0	3.0		
Diak #3	3.0				
Viton Curative #20			3.0		
Viton Curative #30			4.0		
TAIC				4.0	5.0
双 25B/40				1.5	
过氧化物 A*					1.0
硬脂酸钙					1.0
合计	148.0	139.0	146.0	135.5	137.0

*双 (叔丁基过氧化异丙基) 苯(100%活性)

金属表面处理 三氯乙烯脱脂
喷砂 10分钟(#20)
用三氯乙烯去污(干燥:96°C×15分钟)

涂胶粘剂 用刷子刷一次

干燥胶粘剂 室温×15分钟

固化 配合例①~④:180°C×15分钟

配合例⑤:210°C×30~60分钟或250°C×15~30分钟

硫化条件

混炼胶	一次硫化	二次硫化
Viton B Diak #3 配合	167°C×15分钟	200°C×12小时
Viton E-430 标准配合	177°C×15分钟	230°C×12小时
Viton B 双酚硫化配合	177°C×15分钟	230°C×12小时
Dai-el G-901 标准配合	160°C×10分钟	180°C×4小时
AFLAS 150P 推荐配合	170°C×20分钟	200°C×4小时



テクニカルガイド

株式会社 横浜高分子研究所
+81-45-594-7171

剥離 用鉗子
 评价 G>F>M>P
 破坏断面面积比
 M : 金属-胶粘剂之间破坏
 RC : 胶粘剂-橡胶之间破坏
 R : 橡胶破坏

□ 试验结果

混炼胶	一次硫化				二次硫化							
	粘着	M	RC	R	粘着	M	RC	R				
Viton B Diak #3 配合	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
Viton E-430 标准配合	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
Viton B 双酚硫化配合	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
Dai-el G-901 标准配合	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
AFLAS 150P 推荐配合	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100



§ 针对各种金属的粘着性

□ 试验条件

金属属	40×15×1t	SUS304P
		SPCC
		BSBM
		Al
橡胶	Viton E-430 标准配合	
其他条件	跟上例相等	

□ 试验结果

金属	一次硫化			二次硫化				
	粘着	M	RC	R	粘着	M	RC	R
SUS304P	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
SPCC	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
BSBM	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
Al	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100

§ 老化试验结果

□ 耐热水试验

金属	40×15×1t	不锈钢 304P
橡胶	Viton E-430 标准配合(橡胶厚度:0.5mm)	
其他条件	跟上例相等	

胶粘剂	浸泡条件	结果
monicas[®] MP-204C	沸点×72 小时	R=90%
别公司产品 A		R=5%
别公司产品 B		R=50%

以上