



株式会社 横浜高分子研究所
045(594)7171

monicas[®]
D-602



monicas[®] D-602

株式会社 横浜高分子研究所

monicas[®]D-602 は、高フッ素含有三元ポリオール加硫フッ素ゴム用に開発された加硫接着剤です。しかも従来のタイプのフッ素ゴム(アミン加硫・二元ポリオール加硫)や、一部を除くパーオキサイド加硫フッ素ゴムにも問題なく接着します。

monicas[®]D-602 は、耐熱性 LLC・耐熱水・耐アルコール燃料性を考慮して配合されており・フッ素ゴムの種類・配合に対しても、幅広い接着性を有しています。また、MetalGasket用フッ素ゴム塗料のPrimerとしても優れた性能を有し、特に耐 LLC 性では他種 Primer では得られない老化性を示します。

性状は次の通りです。

品名	monicas[®]D-602	
外観	透明淡黄色	
比重	0.815(20℃)	
不揮発残留分	4~10%	
粘度	1 cps	
引火点	0.0(密閉・℃)	
含有溶剤	MEK/EtOH	
希釈溶剤	MEK/MeOH	
容器入目	1kg 角缶 or 15kg 丸缶	



テクニカルガイド

株式会社 横浜高分子研究所
045(594)7171

§ 初期接着性

□ 試験条件(使用方法)

- 金属 40×15×1t SUS304P
- ゴム
 - ◆ ① Viton B DIAK#1 配合
 - ◆ ② Viton B DIAK#3 配合
 - ◆ ③ Viton E-430 標準配合
 - ◆ ④ Viton E-60C 標準配合
 - ◆ ⑤ Viton B POH 配合
 - ◆ ⑥ Dai-el G-621 標準配合
 - ◆ ⑦ Viton VTR-7085 標準配合
 - ◆ ⑧ Viton GF MgO 配合
 - ◆ ⑨ Viton GLT 標準配合
 - ◆ ⑩ Viton GFLT 標準配合

材料	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
Polymer	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
MT Carbon Black	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0
Ca(OH) ₂			6.0	6.0	6.0	6.0			3.0	3.0
MgO(低活性)	15.0	15.0								
MgO(高活性)			3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0		
DIAK#1	1.5									
DIAK#3		3.0								
VC#20					3.0					
VC#30					4.0					
DIAK#7							3.0	3.0		
Diak #8									0.8	0.8
Luperco 101XL							3.0	3.0		
パーヘキサ 25B/40									1.2	1.2
合計	146.5	148.0	139.0	139.0	146.0	139.0	139.0	139.0	135.0	135.0



テクニカルガイド

株式会社 横浜高分子研究所
045(594)7171

- 金属表面処理 トリクレン洗浄
 グリッド・ブラスト 1mins
 トリクレン脱脂(乾燥:93°C×15mins)
- 接着剤 **monicas® D-602**
- 接着剤塗布 ハケ塗り 1回
- 接着剤乾燥 **RT**×15mins
- **Prebake** 150°C×15min

- 加硫接着（プレス加硫 / オープン加硫）
 - ◆ ①Viton B DIAK#1 配合 167°C×15mins/200°C×24hrs
 - ◆ ②Viton B DIAK#3 配合 167°C×15mins/200°C×24hrs
 - ◆ ③Viton E-430 標準配合 177°C×15mins/230°C×24hrs
 - ◆ ④Viton E-60C 標準配合 177°C×15mins/230°C×24hrs
 - ◆ ⑤Viton B POH 配合 177°C×15mins/230°C×24hrs
 - ◆ ⑥Dai-el G-621 標準配合 170°C×10mins/230°C×24hrs
 - ◆ ⑦Viton VTR-7085 標準配合 177°C×15mins/200°C×24hrs
 - ◆ ⑧Viton GF MgO 配合 177°C×15mins/200°C×24hrs
 - ◆ ⑨Viton GLT 標準配合 177°C×15mins/200°C×24hrs
 - ◆ ⑩Viton GFLT 標準配合 177°C×15mins/200°C×24hrs



テクニカルガイド

株式会社 横浜高分子研究所
045(594)7171

- 剥離 ラジオ・ペンチによる
 - 評価 G>F>M>P
- 破壊断面面積比
- M : 金属-接着剤間破壊
- RC : 接着剤-ゴム間破壊
- R : ゴム破壊

□ 試験結果

Polymer	プレス加硫				オープン加硫			
	接着	M	RC	R	接着	M	RC	R
Viton B DIAK#1	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
Viton B DIAK#3	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
Viton E-430	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
Viton E-60C	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
Viton B POH	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
Dai-el G-621	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
Viton VTR-7085	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
Viton GF MgO	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
Viton GLT	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
Viton GFLT	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100
	G	0	0	100	G	0	0	100

§ 各種金属への接着性

□ 試験条件

- 金属 40×15×1t SUS304P
 SPCC
 BSBM
 Al
- ゴム Dai-el G-621 標準配合
 Viton GF Mgo 配合
- その他条件 上記と同様

□ 試験結果

- Dai-el G-621 標準配合

金属	プレス加硫					オープン加硫						
	接着	M	-	RC	-	R	接着	M	-	RC	-	R
SUS304P	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
SPCC	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
BSBM	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
Al	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100

- Viton GF Mgo 配合

金属	プレス加硫					オープン加硫						
	接着	M	-	RC	-	R	接着	M	-	RC	-	R
SUS304P	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
SPCC	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
BSBM	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
Al	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100
	G	0	-	0	-	100	G	0	-	0	-	100

以上