



株式会社 横浜高分子研究所  
045(594)7171

---

**monicas<sup>®</sup>**  
**QZR-48**

---



## monicas<sup>®</sup> QZR-48

株式会社 横浜高分子研究所

**monicas<sup>®</sup>QZR-48** は、フッ素ゴム(2元ポリオール加硫系、2元及び3元アミン加硫系)に優れた接着力を有する、耐熱性一液タイプの加硫接着剤です。

**monicas<sup>®</sup>QZR-48** は、優れた耐熱性・耐熱水性・耐湿性・耐油性を有し、対応できるフッ素ゴムの配合範囲が広く、特に一次加硫後のフッ素ゴムと金属など、熱と圧力(二次加硫)を加えると容易に優れた接着が得られます。

性状は次の通りです。

品名	monicas <sup>®</sup> QZR-48
外観	暗褐色
比重	0.825(20℃)
不揮発残留分	5~8%
粘度	1 cps
引火点	0.0(密閉・℃)
含有溶剤	MEK/MeOH
希釈溶剤	MEK/MeOH
容器入目	1kg 角缶 or 15kg 丸缶



## § 初期接着性

### □ 試験条件(使用方法)

- 金属 40×15×1t SUS304P
- ゴム
  - ◆ ① Viton B Diak#1 配合
  - ◆ ② Viton B Diak#3 配合
  - ◆ ③ Viton E-430 標準配合
  - ◆ ④ Viton E-60C 標準配合
  - ◆ ⑤ Viton B ポリオール配合

材料名	①	②	③	④	⑤
各 Polymer	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
MT Carbon Black	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0
Ca(OH) <sub>2</sub>			6.0	6.0	6.0
MgO(低活性)	15.0	15.0			
MgO(高活性)			3.0	3.0	3.0
Diak #1	1.5				
Diak #3		3.0			
Viton Curative #20					3.0
Viton Curative #30					4.0
合計	146.5	148.0	139.0	139.0	146.0

- 金属表面処理 トリクレン脱脂  
グリッド・ブラスト 1mins(#20)  
トリクレン洗浄(乾燥:96°C×15mins)
- 接着剤塗布 ハケ塗り 1回
- 接着剤乾燥 RT×15mins
- Prebake 150°C×15mins
- 加硫接着

Compound	Press 加硫	Oven 加硫
Viton B Diak #1 配合	167°C×15mins	200°C×12hrs
Viton B Diak #3 配合	167°C×15mins	200°C×12hrs
Viton E-430 標準配合	177°C×15mins	230°C×12hrs
Viton E-60C 標準配合	177°C×15mins	230°C×12hrs
Viton B ポリオール配合	177°C×15mins	230°C×12hrs

- 剥離 ラジオ・ペンチによる
- 評価 G>F>M>P  
破壊断面面積比  
M :金属-接着剤間破壊  
RC :接着剤-ゴム間破壊  
R :ゴム破壊



# テクニカルガイド

株式会社 横浜高分子研究所  
045(594)7171

## □ 試験結果

Compound	Press 加硫			Oven 加硫		
	接着	M	RC - R	接着	M	RC - R
Viton B Diak #1 配合	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
Viton B Diak #3 配合	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
Viton E-430 標準配合	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
Viton E-60C 標準配合	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
Viton B ポリオール配合	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100

## § 各種金属への接着性

### □ 試験条件

- 金属                   40×15×1t   SUS304P  
  SPCC  
  BSBM  
  Al
- ゴム                    Viton E-430 標準配合
- その他条件            上記と同様

### □ 試験結果

金属	Press 加硫			Oven 加硫		
	接着	M	RC - R	接着	M	RC - R
SUS304P	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
SPCC	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
BSBM	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
Al	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100
	G	0	0 - 100	G	0	0 - 100

以上